|  |  |
| --- | --- |
| Расчет норм расхода древесных и облицовочных материалов на изготовление |  |

 (

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N п/п | Наименование сборочной единицы детали по чертежу | Обозначение сборочной единицы детали по чертежу | Наименование материа ла | Количество деталей в изделии n, шт | Наименование единицы измерения | Размерысборочной единицы, детали в чистоте, мм | Объем или площадь деталей в чистоте *V*д,м3 или *S*д, м2 | Припуски наобработку, мм\* | Расчетныеразмеры заготовок, мм | Объем или площадь заготовок *V*з, м3 или*S*з, м2 | Норматив. коэф- технологических отходов Кто | Объем или площадь заготовок с учетом технологических отходов *V*то, м3 или *S*то,м2 | Нормативный коэффициент полезного выхода заготовок Кпв | Норма расхода материала с учетом полезного выхода *V*пв, м3 или *S*пв, м2 | Полезный выход материала Р, % |
| Вид, ГОСТ(ТУ) | Сорт, марка | Длина*L* | ШиринаВ | Толщина*H* | Длина ∆*l* | Ширина ∆*b* | Толщина ∆*h* | Длина *L*з | Ширина *B*з | Толщина *H*з |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |