**Приложение 12**

**Нормативы**

**производственной площади на единицу оборудования (условно)**

| **Наименование оборудования** | | **м2** | **Наименование оборудования** | | | **м2** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Круглопильные станки*** | |  | ***Строгальные станки*** | | |  |
|  | Шарнирные ТС  ЦМЭ-3 | 29,5  38,6 |  | | Фуговальные с ручной подачей ЧФ4, СФ2, СФ4-4 | 12,2 |
|  | Суппортный для раскроя пиломатериалов | 78,0 |  | | Фуговальные с механической подачей СФА-4  СФА-6  С2Ф | 13,0  16,0  14,3 |
|  | Суппортный для чистого торцевания | 15,75 |
|  | Концеравнители Ц2520  Ц2К12 | 9,6  22,6 |  | | Рейсмусовые односторонние  СР3-5  СР6-6  СР6-8  СР12-2 | 18,6  18,6  18,0  23,5 |
|  | Однопильный с ручной подачей Ц-6 | 18,0 |
|  | Однопильные с механической подачей ЦА-2  ЦКД-4 | 18,0  20,2 |  | | Двухсторонние рейсмусовые  С2Р8-2  С2Р12-1 | 29,0  33,5 |
|  | Многопильные с механической подачей ЦДК-4  ЦМР  ЦДК5-1 | 21,4  22,1  24,3 |  | | Четырехсторонние продольно-фрезерные  С10-2  С16-5П  С26-2  СПФ | 18,9  22,8  28,8  27,0 |
|  | Форматно-обрезной двухпильный ЦФ-2 | 52,5 |
|  | Форматно-обрезной трехпильный ЦТЗФ-1 | 48,0 |  | | ***Фрезерные станки*** |  |
| ***Ленточнопильные станки*** | |  |  | | Одношпильные Ф-4  Ф-5  Ф-6  ФА-4  ФА-5 | 10,8  10,9  9,9  10,2  9,9 |
|  | Столярные ЛС-40  ЛС-80-4 | 9,9  12,5 |
|  | Лобзиковые (ажурные) АЖС-4 | 11,1 |
|  | С кареткой ФЩ-4 | 10,2 |  | | Для высверливания сучков  СВСА-2 | 12,6 |
|  | Фрезерно-копировальный  ВФК-1 | 10,85 |  | | Пазовальный СВПА-2 | 11,4 |
|  | | Цепнодолбежный ДЦА-2 | 10,8 |
| ***Шипорезные станки*** | |  | ***Токарные станки*** | | |  |
|  | Рамные односторонние ШО15Г-5 | 19,4 |  | | С ручной подачей ТД-20  ТП-40 | 9,3  14,4 |
|  | Рамные двухсторонние ШД10-3  ШД15-3 | 25,0  29,4 |
|  | | С механической подачей  ТВ-63 | 14,4 |
|  | Для зарезки скругленного шипа  ШОТ | 9,9 |
|  | | Круглопалочные КПА-20  КПА-50 | 10,6  10,4 |
|  | Ящичный для зарезки прямых шипов односторонний ШПА-40 | 12,5 |
|  | | ***Шлифовальные станки*** |  |
|  | Ящичный для зарезки прямых шипов двухсторонний Ш2ПА  Ш2ПА-2 | 20,5  23,8 |
|  | | Ленточные ШЛПС-2м  ШЛНС-2м  ШлСл-2 | 13,3  13,4  9,6 |
|  | Для зарезки шипов «ласточкин хвост» ШЛК-3 | 9,9 |  | | Кромкошлифовальный  ШлНСВ  широколенточный ШЛК-8 | 13,5  18,0 |
|  | Фрезерные карусельные Ф1К  Ф2К-2 | 12,3  22,0 |  | | Диск-бобина ШлДБ-3  (Щл3ЦВ-19) | 15,2 |
| ***Сверлильные и долбежные станки*** | |  |  | | Цилиндровые  а/с вальцевой подачей  ШлЗЦВ-3 | 26,6 |
|  | Одношпиндельный СВА-2 | 10,9 |
|  | Многошпиндельные: |  |  | | б/с гусенечной подачей  ШлЗЦ12-2 | 24,1 |
|  | а) вертикальный СВ-12 | 14,0 |
|  | б) горизонтальный СВ-8 | 11,3 | 4. | | Двухщеточный ШлЩ | 18,3 |
|  | в) комбинированный СГВП | 18,0 | 5. | | Комбинированно-шлифовальный ДКШ-1 | 26,6 |
| ***Ваймы*** | |  |
| ***Авто- и полуавтоматические линии*** | | |  |
|  | Для сборки щитов, рамок брусков: |  |
|  | | Полуавтоматическая линия облицовывания ПЛФМ | 98,0 |
|  | а) конвейерные ВК-1  ВК-2 | 63,3  79,8 |
|  | | Полуавтоматическая линия облицовывания мод. МФП1 | 109,6 |
|  | б/с нагревом ТВ4 | 27,0 |
|  | в/с эккумулированием тепла | 18,0 |  | | Форматнообрезной много-пильный СР-К ЦТМФ | 120,0 |
|  | Станок для сборки ящиков | 13,5 |
|  | Станки для сборки рамок ВГО-2  ВГК | 22,0  28,5 |  | | Линия облицовывания кромок  МОК-1 | 52 |
|  | Вайма для облицовывания кромок | 38,5 |  | | Линия форматной обработки щитов по периметру (МФК-3) | 328,0 |
|  | Вайма для склеивания гнутоклееных деталей | 11,7 |  | | Линия форматной обработки щитов по периметру МФК3 | 168,6 |
| ***Станки для подготовки шпона*** | |  |  | | Линия калибрования МКШ-3 | 105,0 |
|  | | Линия шлифования пластей  МШП-3 | 120,0 |
|  | Станок для щитовой резки шпона  НГ-30 | 41,4 |
|  | | Линия для раскроя листовых материалов МРП | 300,0 |
|  | Ножницы гильотинные НА-18-2 | 22,0 |
|  | Кромкофуговальный станок КФ-9 | 18,7 |  | | Линия обработки брусковых деталей, мод. МОБ-1 | 100,0 |
|  | Станки ребросклеивающие РС-7  РС-8  РС-6 | 24,5  24,5  23,2 |
| ***Линия отделки*** | | |  |
|  | Станок для укрепления торца облицовки ПТШ | 60,8 | Крашение пластей щитов МКП-1  ММСК-1 | | | 100 |
| ***Оборудование для отделки*** | |  | Лакирование нитролаками ММСК-1  МЛН-1 | | | 200  300 |
| Лакирование щитов полиэфирными лаками МЛП-1 | | | 400 |
| Распылительные камеры ПК-1, ККП-1 | | 40 |
| Лаконаливные машины ЛМ-3  ЛМК-1 | | 30  27 | Лакирование кромок щитов МЛК-1 | | | 90 |
| Для облагораживания покрытий на пластях щитов МЛП-1 | | | 125 |
| Станки для кромок ШЛПК, П1БК | | 22 |
| Глянцевальные ГЛП, РГС | | 22 | Для облагораживания покрытий на кромках щитов МЛП-1 | | | 120 |
| Вальцово-ракельные ШПЩ, П3Щ | | 22 |
| Станок для крашения пластей КЩ1 | | 22 | Оборудование для сборки: | | |  |
|  | | |  | стапель | | 60 |
|  | вайма для мелких узлов | | 12 |
|  | вайма для крупных узлов | | 15 |