**Приложение 12**

**Нормативы**

**производственной площади на единицу оборудования (условно)**

| **Наименование оборудования** | **м2** | **Наименование оборудования** | **м2** |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Круглопильные станки*** |  | ***Строгальные станки*** |  |
|  | Шарнирные ТС ЦМЭ-3 | 29,538,6 |  | Фуговальные с ручной подачей ЧФ4, СФ2, СФ4-4 | 12,2 |
|  | Суппортный для раскроя пиломатериалов  | 78,0 |  | Фуговальные с механической подачей СФА-4 СФА-6 С2Ф | 13,016,014,3 |
|  | Суппортный для чистого торцевания | 15,75 |
|  | Концеравнители Ц2520 Ц2К12 | 9,622,6 |  | Рейсмусовые односторонние  СР3-5 СР6-6 СР6-8 СР12-2 | 18,618,618,023,5 |
|  | Однопильный с ручной подачей Ц-6 | 18,0 |
|  | Однопильные с механической подачей ЦА-2 ЦКД-4 | 18,020,2 |  | Двухсторонние рейсмусовые С2Р8-2 С2Р12-1 | 29,033,5 |
|  | Многопильные с механической подачей ЦДК-4 ЦМР ЦДК5-1 | 21,422,124,3 |  | Четырехсторонние продольно-фрезерные С10-2 С16-5П С26-2 СПФ | 18,922,828,827,0 |
|  | Форматно-обрезной двухпильный ЦФ-2 | 52,5 |
|  | Форматно-обрезной трехпильный ЦТЗФ-1 | 48,0 |  | ***Фрезерные станки*** |  |
| ***Ленточнопильные станки*** |  |  | Одношпильные Ф-4 Ф-5 Ф-6 ФА-4 ФА-5 | 10,810,99,910,29,9 |
|  | Столярные ЛС-40 ЛС-80-4 | 9,912,5 |
|  | Лобзиковые (ажурные) АЖС-4 | 11,1 |
|  | С кареткой ФЩ-4 | 10,2 |  | Для высверливания сучков  СВСА-2 | 12,6 |
|  | Фрезерно-копировальный  ВФК-1 | 10,85 |  | Пазовальный СВПА-2 | 11,4 |
|  | Цепнодолбежный ДЦА-2 | 10,8 |
| ***Шипорезные станки*** |  | ***Токарные станки*** |  |
|  | Рамные односторонние ШО15Г-5 | 19,4 |  | С ручной подачей ТД-20 ТП-40 | 9,314,4 |
|  | Рамные двухсторонние ШД10-3 ШД15-3 | 25,029,4 |
|  | С механической подачей  ТВ-63 | 14,4 |
|  | Для зарезки скругленного шипа  ШОТ | 9,9 |
|  | Круглопалочные КПА-20 КПА-50 | 10,610,4 |
|  | Ящичный для зарезки прямых шипов односторонний ШПА-40 | 12,5 |
|  | ***Шлифовальные станки*** |  |
|  | Ящичный для зарезки прямых шипов двухсторонний Ш2ПА Ш2ПА-2 | 20,523,8 |
|  | Ленточные ШЛПС-2м ШЛНС-2м ШлСл-2 | 13,313,49,6 |
|  | Для зарезки шипов «ласточкин хвост» ШЛК-3 | 9,9 |  | Кромкошлифовальный  ШлНСВшироколенточный ШЛК-8 | 13,518,0 |
|  | Фрезерные карусельные Ф1К Ф2К-2 | 12,322,0 |  | Диск-бобина ШлДБ-3 (Щл3ЦВ-19) | 15,2 |
| ***Сверлильные и долбежные станки*** |  |  | Цилиндровые а/с вальцевой подачей ШлЗЦВ-3 | 26,6 |
|  | Одношпиндельный СВА-2 | 10,9 |
|  | Многошпиндельные: |  |  | б/с гусенечной подачей  ШлЗЦ12-2 | 24,1 |
|  | а) вертикальный СВ-12  | 14,0 |
|  | б) горизонтальный СВ-8  | 11,3 | 4. | Двухщеточный ШлЩ | 18,3 |
|  | в) комбинированный СГВП  | 18,0 |  5. | Комбинированно-шлифовальный ДКШ-1 | 26,6 |
| ***Ваймы*** |  |
| ***Авто- и полуавтоматические линии***  |  |
|  | Для сборки щитов, рамок брусков: |  |
|  | Полуавтоматическая линия облицовывания ПЛФМ | 98,0 |
|  | а) конвейерные ВК-1  ВК-2  | 63,379,8 |
|  | Полуавтоматическая линия облицовывания мод. МФП1  | 109,6 |
|  | б/с нагревом ТВ4 | 27,0 |
|  | в/с эккумулированием тепла | 18,0 |  | Форматнообрезной много-пильный СР-К ЦТМФ | 120,0 |
|  | Станок для сборки ящиков | 13,5 |
|  | Станки для сборки рамок ВГО-2 ВГК  | 22,028,5 |  | Линия облицовывания кромок  МОК-1 | 52 |
|  | Вайма для облицовывания кромок | 38,5 |  | Линия форматной обработки щитов по периметру (МФК-3) | 328,0 |
|  | Вайма для склеивания гнутоклееных деталей | 11,7 |  | Линия форматной обработки щитов по периметру МФК3 | 168,6 |
| ***Станки для подготовки шпона*** |  |  | Линия калибрования МКШ-3 | 105,0 |
|  | Линия шлифования пластей  МШП-3 | 120,0 |
|  | Станок для щитовой резки шпона НГ-30  | 41,4  |
|  | Линия для раскроя листовых материалов МРП | 300,0 |
|  | Ножницы гильотинные НА-18-2 | 22,0 |
|  | Кромкофуговальный станок КФ-9 | 18,7 |  | Линия обработки брусковых деталей, мод. МОБ-1 | 100,0 |
|  | Станки ребросклеивающие РС-7 РС-8 РС-6 | 24,524,523,2 |
| ***Линия отделки***  |  |
|  | Станок для укрепления торца облицовки ПТШ | 60,8 | Крашение пластей щитов МКП-1 ММСК-1 | 100 |
| ***Оборудование для отделки*** |  | Лакирование нитролаками ММСК-1 МЛН-1 | 200300 |
| Лакирование щитов полиэфирными лаками МЛП-1 | 400 |
| Распылительные камеры ПК-1, ККП-1 | 40 |
| Лаконаливные машины ЛМ-3 ЛМК-1 | 3027 | Лакирование кромок щитов МЛК-1 | 90 |
| Для облагораживания покрытий на пластях щитов МЛП-1 | 125 |
| Станки для кромок ШЛПК, П1БК | 22 |
| Глянцевальные ГЛП, РГС | 22 | Для облагораживания покрытий на кромках щитов МЛП-1 | 120 |
| Вальцово-ракельные ШПЩ, П3Щ  | 22 |
| Станок для крашения пластей КЩ1 | 22 | Оборудование для сборки: |  |
|  |  | стапель | 60 |
|  | вайма для мелких узлов  | 12 |
|  | вайма для крупных узлов | 15 |